

FIȘĂ TEHNICĂ

Concentrat de răcire G12+ Zero Frost REVION

Atigelul G12+ *Zero Frost* este un concentrat de răcire pentru motoare (antigel) pe bază de **monoetilenglicol și aditivi organici**.

Acest produs **nu conține nitriți, amine, fosfați, borați, silicați și nici alți aditivi minerali**, fiind, de asemenea, lipsit de acid 2-etilhexanoic. Atigelul G12+ *Zero Frost* este potrivit atât pentru motoarele pe benzină, cât și pentru cele dieselși oferă următoarele:

1. Durată de viață mai lungă, ceea ce permite o întreținere mai puțin frecventă, datorită inhibitorilor de coroziune care au orată de epuizare foarte scăzută.
2. Caracteristici termice care permit răcirea eficientă a motorului fără fierbere.
3. Eliminarea problemelor de depunere cauzate de utilizarea apei dure.
4. Eliminarea solidelor abrazive, ceea ce oferă o protecție mai bună a îmbinărilor pompei de apă.
5. Protecție anticorozivă îmbunătățită a tuturor metalelor și aliajelor utilizate în sistemul de răcire al vehiculelor moderne, în special aluminiul.
6. Protecție împotriva înghețului, în funcție de concentrația aleasă.
7. Caracteristici excelente de antispumare.
8. Respectă majoritatea standardelor europene și internaționale.

Proprietăți:

Aspect	Lichid limpede, omogen, fără impurități, de culoare roz
Denistate	a 20 °C 1,118 g/cm ³
pH (50% vol. în apă)	8,1
Punct de îngheț (50% vol. în apă)	-38
Punct de fierbere	172 °C
Conținut de apă	2,8 % greutate
Caracteristici de spumare la 88 °C	Înălțime: 45ml Timp de separare: 2 secunde

Atigelul G12+ *Zero Frost* este adecvat pentru următoarele aplicații:

OEM	Standard OEM
Case New Holland	CNH MAT 3624CNH MAT 3724
Cummins	CES 14603CES 14439
DAF	74002
Deutz	DQC CB-14
Fiat	9.5523
Ford	WSS-M97B44-D
General Motors	GM 3420B 040 1065
Honda (>1983)	—
Honda Motorbike	—
Iveco	18-1830
John Deere	—
MAN	MAN 324 SNF
Mercedes-Benz	MB 325.3MB 326.3
Mercedes-Benz Trucks	DTFR 29C110DTFR 29D110
Renault	41-01-001
Renault Trucks	—
SEAT	TL 774 D & F
Skoda	TL 774 D & F
Vauxhall	GMW 3420
Volkswagen VAG	TL 774 D & F
Volvo	VCS

Domenii de aplicare:

Antigelul **G12+ Zero Frost** este recomandat pentru:

- Motoare pe benzină și diesel, autoturisme, utilaje agricole, camioane și vehicule comerciale.
- Poate fi utilizat în sistemele de răcire ale motoarelor echipate cu aluminiu și alte aliaje ușoare.

Durata de viață recomandată:

- **Autoturisme:** până la 250.000 km sau 5 ani.
- **Vehicule comerciale:** până la 1.000.000 km.

La înlocuire, se recomandă respectarea instrucțiunilor producătorului echipamentului (OEM).

Ambalare:

Antigelul G12+ REVION vine în peturi de 1L.

Depozitare:

Atigelul G12+ *Zero Frost* are o durată de valabilitate de minimum patru ani când este depozitat în recipiente etanșe la o temperatură maximă de 30 °C. Recipientele nu trebuie depozitate în exterior, în lumina directă a soarelui, în special în climatele calde.

Ca în cazul oricărui lichid de răcire pentru motoare pe bază de glicol, utilizarea oțelului zincat nu este recomandată pentru țevi sau orice altă parte a instalației de depozitare/amestecare. Eliminarea lichidului de răcire utilizat sau neutilizat trebuie efectuată în conformitate cu legislația locală și națională. Consultați fișa cu date de securitate a materialului pentru informații suplimentare.

Protecție împotriva înghețului

Atigelul G12+ *Zero Frost* este un produs concentrat și trebuie diluat cu apă de bună calitate înainte de utilizare. Se recomandă utilizarea apei distilate sau deionizate pentru o performanță optimă

Antigel (volum)	Apa (volum)	Punct de congelare
2	1	-70°C
1	1	-40°C
1	2	-20°C

Protecție împotriva coroziunii:

Protecția împotriva coroziunii este cea mai importantă funcție a unui concentrat de lichid de răcire și se realizează prin includerea unui pachet de inhibitori bine echilibrat. În motoarele moderne, în care se utilizează mai mult aliaje de aluminiu și piese turnate cu secțiuni mai subțiri, evitarea problemelor de coroziune este esențială.

Tabelele de mai jos demonstrează protecția eficientă împotriva coroziunii oferită atunci când este testată în conformitate cu standardele industriale, cum ar fi ASTM D1384 (coroziunea multi-metalică în sticlărie) și ASTM D4340 (coroziunea aliajelor de aluminiu turnat în condiții de respingere a căldurii).

Specimen de testare	Monoetilenglicol (33% vol în H ₂ O)	Lichid de răcire C2055 (33% vol în H ₂ O)	Limită ASTM D3306
Cupru	6,5	1,1	10
Lipitură	345	1,8	30
Alamă	8	0,9	10
Oțel	1474	0,8	10
Fontă	2472	-0,9	10
Aluminiu	30	1,2	30

Compatibilitate:

Deși se recomandă întotdeauna utilizarea apei deionizate sau demineralizate pentru diluarea antigelului, Atigelul G12+ *Zero Frost* este formulat pentru a face față diferitelor calități ale apei și este compatibil cu apa dură.

Atigelul G12+ *Zero Frost* este complet miscibil cu alte lichide de răcire și poate fi amestecat în siguranță cu acestea. Cu toate acestea, deoarece Atigelul G12+ *Zero Frost* utilizează un tip de inhibitor foarte diferit de cel utilizat în lichidele de răcire minerale tradiționale, se recomandă scoaterea și spălarea sistemelor de răcire care le conțin înainte de reumplerea cu Atigelul G12+ *Zero Frost*. Nerespectarea acestei recomandări ar putea reduce semnificativ performanța și durata de viață a produsului.