

Descriere

Un pistol de pulverizare de înaltă presiune este ideal pentru finisarea unei game largi de proiecte de îmbunătățire a locuințelor. Pistolul de pulverizare trebuie să aibă pentru bricolaj. acest pulverizator de vopsea de înaltă presiune dispune de comenzi pentru fluid și ventilator pentru a oferi o mare varietate de modele.

Specificatii:

Articol nr. ASG3101

Admisie aer 1/4 "

Tipul de aspirare a furajelor

Diametru standard al duzei de 1,5 mm

Dia opțional al duzei 1,2-1,8 mm

Presiunea de aer recomandată 3.0-4.0 bar (44 - 58 psi)

Max. presiunea aerului 8,3 bar (120 psi)

Capacitate vopsea 1.0L

Media Consum de aer 119 –201l / min (4.2-7.1cfm)

Lățimea modelului 140-180mm (5.5-7.1 ")

Greutate 0,6 kg (1,3 lbs)

Nivel de presiune acustică ponderat A 75,4 dB (A)

Nivel de putere sonoră 88,4 dB (A)

Instrucțiuni de siguranță importante

1. Pentru vaporii toxici produși prin pulverizare, anumite materiale pot crea intoxicații și daune grave sănătății. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și aparat de respirat pentru a preveni pericolul de vapori toxici, solventul și vopseaua îndreptată care vin în contact cu ochii sau pielea. (vezi fig 1)
2. Nu folosiți niciodată oxigen, combustibil sau orice alt butelie de gaz ca sursă de energie sau ar putea provoca explozii și vătămări corporale grave. (vezi fig 2)
3. Fluidul și solventul pot fi foarte inflamabili sau combustibili. Utilizați instrumentul numai în zone bine ventilate și evitați orice sursă de aprindere, cum ar fi fumatul, flăcările deschise și pericolul de decalizare. (vezi fig. 3)

4. Deconectați instrumentul de la furtunul de alimentare cu aer înainte de a efectua întreținerea instrumentului și în timpul nefuncționării, pentru oprirea apariției și prevenirea funcționării neintenționate, se recomandă o supapă cu bilă lângă pistol la alimentarea cu aer.
5. Folosiți aerul comprimat curat, uscat și reglați la 3.0-4.0bar, nu depășește niciodată presiunea maximă permisivă de funcționare 8.3bar (120 psi) (vezi fig. 4)
6. Nu utilizați niciodată solvent de hidrocarbură omogenizat, care poate reacționa chimic cu piese de aluminiu și zinc și compatibil chimic cu Alum. și părți din zinc.
7. Nu îndreptați niciodată arma către voi și către ceilalți în orice moment. 4
8. Înainte de a utiliza instrumentul, asigurați-vă că toate șuruburile și capacele sunt strânse bine în caz de scurgere;
9. Înainte de vopsire, efectuați inspecția pentru libera mișcare a declanșatorului și a duzei pentru a asigura instrumentul să funcționeze bine.
10. Nu modificați niciodată acest instrument pentru alte aplicații. Utilizați numai piese, duze și accesorii recomandate și accesorii recomandate de producători.

Instrucțiuni de operare

Pregătirea

1. După despachetarea produsului, inspectați cu atenție eventualele daune care ar fi putut apărea în timpul transportului. Asigurați-vă că strângeți fittingurile, șuruburile etc. înainte de a pune în funcțiune unitatea.
2. Amestecați bine și vopsea subțire în conformitate cu instrucțiunile producătorului de vopsea. Majoritatea materialelor se vor pulveriza ușor dacă sunt subțiate corespunzător.
3. Strecurați materialul prin filtru, cârpă de brânză sau un filtru de vopsea.
4. Umpleți recipientul aproximativ $\frac{3}{4}$ și porniți compresorul de aer.

AVERTISMENT NU EXCEPȚI Presiunea maximă a pistolului de pulverizare sau a oricărei alte părți din sistemul compresorului.

5. După conectarea pistolului la alimentarea cu aer, asigurați-vă că capacul lichidului, recipientul și furtunul de aer au fost conectate strâns cu pistolul de pulverizare.
6. Configurați o bucată de carton sau alt material rezidual pentru a fi folosit ca țintă și reglați pentru cel mai bun model de pulverizare.

AVERTISMENT Nu țintiți și nu pulverizați niciodată asupra dvs. sau asupra oricui altcineva care ar putea provoca vătămări grave.

7. Testați consistența materialului făcând câteva lovituri pe o țintă de carton. Dacă materialul pare încă prea gros, adăugați o cantitate mică de diluant. SUBȚIRI CU ÎNGRIJIRE! Nu depășiți recomandările producătorului de vopsea.

Ajustare

Modelul dorit, volumul de ieșire de fluid și atomizarea fină pot fi obținute cu ușurință prin reglarea butonului de reglare a modelului, a butonului de reglare a fluidului (PAINT).

REGLAREA TIPULUI: Rotirea butonului de reglare a modelului spre dreapta până strâns va face rotunjirea modelului de pulverizare sau rotirea la stânga va face elipsa modelului de pulverizare.

REGLARE FLUI (VOPSE): Rotiți reglajul vopselei

Butonul în sensul acelor de ceasornic va reduce volumul de ieșire a fluidului, iar în sens invers acelor de ceasornic va crește fluxul de lichid.

Operațiuni

1. Începeți pulverizarea. Păstrați întotdeauna arma în unghi drept cu corpul
2. Păstrați duza la aproximativ 6-12 inci de la suprafața de lucru. Apucați pistolul ținându-l perpendicular pe zona de pulverizare, apoi deplasați-o paralel de mai multe ori, oprirea mișcării pistolului în mijlocul cursei va provoca acumulări vopsea și duceți la alergări. Nu ventilați arma dintr-o parte în alta în timp ce vopsiți. Acest lucru va cauza o acumulare de vopsea în centrul cursei și o acoperire insuficientă la fiecare capăt.
3. Trageți arma în mod corespunzător. Porniți arma în mișcare la începutul cursei înainte de a strânge declanșatorul și eliberați declanșatorul înainte de a opri mișcarea pistolului la sfârșitul cursei. Această procedură va amesteca fiecare cursă cu următoarea fără a arăta suprapuneri sau denivelări.
4. Cantitatea de vopsea aplicată poate fi variată de viteza cursei, distanța față de suprafață și reglarea butonului de control al fluidului.
5. Suprapuneți loviturile suficient pentru a obține un strat uniform.

NOTĂ: Două straturi subțiri de vopsea vor da rezultate mai bune și vor avea mai puține șanse de alergare decât un strat greu.

6. Folosiți o bucată de carton ca scut pentru a prinde excesul de pulverizare la marginile lucrării pentru a proteja alte suprafețe.

Întreținere

Curățarea incompletă poate provoca eșecuri funcționale o degradare a formei fa.

1. Îndepărtați orice vopsea rămasă turnând-o într-un alt recipient.
2. Demontați pistolul de pulverizare asigurându-vă că îndepărtați acul înainte de a demonta duza pentru a evita deteriorarea carcasei închiderii duzei.
3. Curățați toate pasajele de vopsea și duza. Curățați celelalte componente cu o perie îmbibată în solvent.
4. Reasamblați pistolul și pulverizați o cantitate mică de solvent pentru a elimina toate reziduurile din pasajele de vopsea.

AVERTIZARE

NU UTILIZAȚI NICIODATĂ METAL SAU ALTE OBIECTE CARE POATE DETERIURA GĂRURILE DIN DINTĂ ȘI CAPAC. NICIODATĂ NU IMERGEȚI PISTOLA DE SPRAY COMPLET ÎN SOLVENT. NU UTILIZAȚI NICIODATĂ COMPONENTE SAU PIESE CARE NU SUNT

ORIGINALELE PRODUCĂTORULUI.

Stocare

☐ Când nu utilizați pistolul de pulverizare, rotiți butonul de reglare a fluidului în sens invers acelor de ceasornic pentru a se deschide, ceea ce va reduce tensiunea arcului pe vârful lichidului acului.

☐ Pistolul de pulverizare TREBUIE să fie bine curățat și ușor lubrifiat.

Simptome	Probleme	Solutii
Fluturând sau scuișând	1. Instrument de nivel material scăzut. 2. Containerul înclinat prea mult. 3. Conexiune de admisie a fluidului slabă. 4. Vârful / scaunul fluidului deteriorat sau deteriorat. 5. Piulița de ambalare a acului fluid uscat sau slăbit. 6. Aerisirea înfundată	1. Adăugați material în recipient. 2. Țineți-vă mai vertical. 3. Strângeți. 4. Reglați sau înlocuiți. 5. Lubrifiați sau strângeți. 6. Goliți orificiul de aerisire.
Modelul este arc.	1. Duza de lichid uzată sau slăbită. 2. Material acumulat pe capacul de aer.	1. Strângeți sau înlocuiți duza de lichid. 2. Îndepărtați obstacolele din găuri, dar nu folosiți obiecte metalice pentru a le curăța.
Modelul nu este răspândit uniform	1. Material acumulat pe capacul de aer. 2. Duză de fluid murdară sau uzată.	1. Curățați sau înlocuiți capacul de aer. 2. Curățați sau înlocuiți duza de lichid.
Centrul modelului este prea îngust	1. Material prea subțire sau insuficient. 2. Presiunea aerului de atomizare este prea mare.	1. Reglați vâscozitatea materialului. 2. Reduceți presiunea aerului.
Lățimea modelului pentru claritatea ventilatorului nu este suficientă.	1. Material prea gros. 2. Presiunea aerului de atomizare este prea mică	1. Reglați vâscozitatea materialului. 2. Creșteți presiunea aerului.
Scurgerea aerului din capacul de aer fără a trage declanșatorul	1. Tija supapei de aer lipită 2. Se contaminează pe supapa de aer 3. Supapă de aer uzată sau deteriorată sau sear 4. Arcul supapei de aer rupt 5. Tija supapei îndoite	- Lubrifiați - Curatati - Inlocuiti - Inlocuiti - Inlocuiti
Scurgeri de lichid din piulița de ambalare	1. Piulița de ambalare slăbită 2. Ambalare uzată sau uscată	1. Strângeți, dar nu restricționați acul 2. Înlocuiți sau lubrifiați (ulei non-siliconic)
Sprayere excesiva	- Presiune atomizare prea mare - Prea departe de suprafata de lucru - Manuire necorespunzatoare	- Reduceti presiunea - Ajustati distanta - Miscati la un ritm diferit

Lista piese de schimb:

Nr – denumire – cantitate

1 Fișă de intrare aer	13 Șurub de etanșare	25 Șaibă capac aer
2 Corp pistol	14 Suport de prindere	26 Capac aer
3 inel O	15 Buton reglabil model	27 Șurub rotund
4 Șaibă dreptunghiulară	16 O-ring	28 Fișă de admisie a vopselei
5 Comutator stâlp	17 Tip reglaj piuliță	29 Șurub
6 Comutarea arcului	18 Suport de fixare	30 Conector de admisie a vopselei
7 O-ring	19 Trigger	31 Bolt
8 Buton de comutare	20 Pinul de declanșare	32 Capacul cupei
9 Buton reglaj fluid	21 Șurub de direcție	33 Șaibă capac capac
10 Arc arc	22 Șaibă	34 Conductă de aspirație
11 Set de ace	23 Inel O	35 Cupă
12 Piuliță de etanșare	24 Duză	36 Pin

Conformitate

Noi, SC BERVAS SRL, cu sediul in Sarasau nr. 804, Nr. Reg. Com. J/24/306/2005, CUI: RO17260366, declaram pe proprie raspundere, ca produsul este in conformitate cu Legea nr. 296/2004 privind Codul Consumului și Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, declarăm că produsul livrat corespunde documentației de execuție a producătorului și/sau declarației de conformitate a produsului. Conform 09.449/2009 si 09.21/92 R2.

La care se refera aceasta declaratie este in conformitate cu cerintele esentiale de sanatate si securitate ale urmatoarelor directive europene:

- Directiva masini **2006/42/EC (HG 1029/2008)** completata de directiva **2009/127/EC (HG 517/2011)** privind introducerea pe piata a masinilor industriale;
- Directiva **2006/95/EC (HG 1302/2009)** si, incepand cu 20.04.2016 noua directiva de joasa tensiune
- Directiva **2011/65/EU RoHS (HG 322/2013)** privind restrictiile de utilizare a anumitor substante periculoase in echipamente electrice si electronice
- Directiva privind compatibilitatea electromagnetica **2004/108/EC (HG 982/2007 republicata)** si incepand cu 20/04/2016 noua directive privind compatibilitatea electromagnetica **2014/30/EU** referitoare la stabilirea conditiilor de introducere pe piata si functionare a aparatelor electrice si electronice din punctul de vedere a al copatibilitatii electromagnetice, respective ala urmatoarelor standarde europene armonizate:

EN60745-1:2009+A11:2010	privind nivelul de zgomot/vibratie;
EN60745-2-17:2010	privind cereri de siguranta;
EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 1: emisii;
EN55014-2:2015	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 2: imunitate,
EN61000-3-2:2014	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 3-2: limitari pentru emisii de curent daunatoare
EN610000-3-3:2013	privind compatibilitatea electromagnetica partea 3-3: limitari a schimbarilor de voltaj, fluctuari de voltaj, pentru echipament avand un curent nominal $\leq 16A$.

Marcajul CE a fost aplicat in urma emiterii Certificatului CE de Conformitate de catre Ingco Global Tools CO., Ltd

Importat de : **BERVAS SRL**

Locul si data declaratiei:

Sarasau,
SC BERVAS SRL

Garantie

Durata medie de utilizare a produsului este de 12 luni. Termenul de garanție asigurat de către vânzător pentru un produs este de 12 de luni. Termenul de garanție al produselor se consideră de la **data menționată în prezentul certificat, însoțită de SERIA PRODUSULUI IN CAUZA precum și factura sau bonul fiscal care atestă vânzarea.**

Garantia acopera viciile de fabricatie si componentele defecte ca urmare a unei exploatare normale, care respecta termenii manualului de utilizare. Dupa expirarea garantiei, firma BERVAS SRL va asigura service contra cost 24 luni.

Reparatiile trebuie efectuate doar de service-ul firmei importatoare SC BERVAS SRL.

Perioada de returnare din momentul predarii produsului catre service este de maxim 15 zile lucratoare.

In cazul in care produsul nu functioneaza corespunzator sau are un defect de fabricatie (nu porneste sau are componente avariate care impiedica buna functionare a acestuia) returul catre distribuitor trebuie efectuat in maxim 72 de ore.

Garantia nu acopera:

- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificari neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat), etc.

Data

Semnatura

SERIE PRODUS: