

1. Sac de praf
2. Ansamblu șină
3. Mobile Hood
4. Manetă de siguranță
5. Compartiment perie carbon
6. Motor
7. Gard
8. Gard longitudinal
9. Insertul tabelului
10. Placă de bază
11. Index
12. Scală unghiulară pentru tăieturi de mitră
13. Clemă piesa de lucru
15. Clemă de susținere a piesei de lucru
16. Comutator PORNIRE / OPRIRE
17. Index
18. Suport de susținere a mașinii
19. Manetă de blocare
20. Scală de înclinare
21. Ansamblu șină cu șurub de blocare
22. Șurub de blocare Baza mobilă
23. Pinul de blocare
24. Mâner de transport
25. Cablu de alimentare
26. Cheie inelară
27. Picioare din cauciuc
28. Tub direcționat

	BSM2S18004	UBM2S18004	BM2S18004
Putere	1800W	1800W	1800W
Voltaj	220-240 V	110-120 V	220-240 V
Frecvența	50/60Hz	60Hz	50/60Hz
Viteza fara sarcina	4500 min	4500 min	4500 min
Greutate	19Kg	19Kg	19Kg
Lama	254/16mm	10"/5/8"	254/25.4mm

Asamblare

Vă rugăm să rețineți: înainte de a efectua orice asamblare sau întreținere a mașinii, deconectați sursa de alimentare.

Puteți monta permanent ferăstrăul mitră pe un must

Banc sau lamă Pentru aceasta există patru găuri de montare în placa de bază (12). Dacă doriți să păstrați mașina de atașat atașați cauciucul inclus pe placa de bază

Atașarea suporturilor de asistență (13)

Ambele consolă de susținere (16) sunt introduse în găurile de la „les ale bazei (* ate (12) și fixate în loc cu piesele de montare (17) (Fig2).

Stopul lateral (10)

O opritoare laterală (10) este inclusă cu uim Face ușor mustul dacă aveți nevoie să tăiați mai multe bucăți de must de la aceeași lungime Opritorul lateral este unul dintre suporturile de fixare și fixat în jos în locul dorit cu șurubul

Conectarea sacului de praf (2) sau a unui aspirator de praf

O pungă de praf este inclusă cu lme machete «Atașează dus-ul! pungă la (tange behrid ansamblul de eliminare. Utilizați întotdeauna punga de praf sau, de preferință, un aspirator de praf

Verificarea unghiului de tăiere

Verificați unghiul corect al pânzei ferăstrăului Reglați pânza ferăstrăului în poziție verticală și blocați locul 4 m w * h

(21) Indicele (19) de pe scara (22) ar trebui să fie acum în poziția 0 '. Piciorul acum * lme rotind o parte a plăcii de bază cu șurubul de blocare (24).

Asamblare

Acum utilizați un unghi drept pentru a nu fi dacă ferăstrăul Wade \$ e într-un unghi precis de 90 '

În cazul în care este necesară corectarea poziției ferăstrăului Wade, acest lucru se face prin reglarea șurubului de oprire. Șurubul este amplasat în partea stângă a conductei din spate. Folosiți cheia de 10 mm cu capăt deschis pentru a înșuruba sau întoarce și bloca șurubul cu piulița. Cu un pătrat sau un transportor, poziția 45 * a ferăstrăului Wade poate să fie verificat și acționat Până la ferăstrăul Wade până când atinge lme 45 * opriți-l și reglați-l în același mod ca cel descris mai sus.

Schimbarea lamei de ferăstrău

Nu se recomandă „Mănuși de urgență atunci când împiedicați lama ferăstrăului să evite rănirea

Pentru a schimba lama ferăstrăului. hota mobilă trebuie scoasă

Întoarceți capota (4) în sus, așa cum se arată în imagine și slăbiți șurubul a Permiteți capotei să revină la „Este posibilul original și slăbiți șurubul b până când suportul din tablă poate fi rotit

Pentru schimbarea lamei de ferăstrău Arborele trebuie să fie blocat în poziție cu blocarea arborelui Butonul este situat chiar deasupra pârgiei de siguranță (5) de pe motor Acum slăbiți șurubul de montare o (pânza de ferăstrău cu cheia de inel inclusă. Pentru a slăbi înșurubați, rotiți drectonul rotativ al lamei de ferăstrău

Schimbați șurubul și gama exterioară au fost scoase, lama ferăstrăului poate fi îndepărtată

Asamblare

Instalarea lamei de ferăstrău

Când instalați o nouă lamă de ferăstrău, vă rugăm să vă asigurați că diametrul lamei de ferăstrău și orificiul de montare corespund valorilor stabilite în datele tehnice Viteza maximă de rotație a lamei de ferăstrău trebuie să fie cel puțin viteza de încărcare

Săgeata de direcție de rotație a lamei de ferăstrău corespunde cel mai mult săgeții de pe capotă.

Operațiune

Pentru a opera mașina, trageți comutatorul ON/OFF (18) spre mâner. Din motive de siguranță, comutatorul ON/OFF nu poate fi blocat în poziție. Trebuie să fie apăsat continuu.

Acum trageți maneta de siguranță (5). Abia atunci pânza de ferăstrău poate fi coborâtă pe piesa de prelucrat. Pentru a opri aparatul, eliberați comutatorul ON/OFF.

Începeți prin a aplica unghiul mitro. Pentru a face acest lucru, slăbiți șurubul (24) și rotiți centrul mobil al plăcii de bază deblocați punctele de indexare (13) la unghiul dorit pe scara mitră (14). Dacă intenționați să efectuați o tăiere dublă, slăbiți maneta de blocare (21) și înclinați ferăstrăul spre stânga. Unghiul de înclinare poate fi citit din scară (22). Scara gradului scării este mai simplă din motive de construcție; prin urmare, ar trebui să utilizați un raportor sau o teșitură pentru tăieri de blocare. Utilizați maneta de blocare (21) la setarea Deci »? Kotes <n Iterarea Sa »

Pentru propria siguranță și cele mai bune rezultate de tăiere, folosiți întotdeauna dorsalul „) (15) pentru a uda piesa de lucru în jos. Introduceți umezeala (15) într-una din cele două serii (14) în placa de bază și fixați piesa de lucru pe gard (4). Înainte de fiecare pas, asigurați-vă că ferăstrăul nu poate intra în contact cu nicio parte a mașinii, umezeala gardului. Nu folosiți o forță excesivă.

Dacă preferați să tăiați un pioc de lucru curbat, asigurați-vă că piesa de prelucrat nu este îndoită împotriva gardului. Asigurați-vă că nu se formează spațiu între

piesa de lucru, gardul și placa de bază

Întregul ansamblu de tăiere poate fi glisat înainte și înapoi pe șine. Aceasta extinde lungimea posibilă a tăieturilor.

Operațiune

Piese care nu necesită extinderea lungimii de tăiere, împingeți ansamblul de tăiere înapoi până la capăt și blocați-l în poziție strângând șurubul (23).

Dacă intenționați să tăiați piese de lucru mai largi, până la 290mm, slăbiți șurubul (23). Piesa de prelucrat trebuie tăiată cu o mișcare de împingere, nu împingeți niciodată ferăstrăul înapoi în material. Când tăiați cu grijă stocul trăgând ansamblul ferăstrăului înainte de a-l vedea, a tăiat prin întreaga piesă de prelucrat.

Transportul ferăstrăului cu mitră glisantă

Folosiți doar mânerul (26) pentru a transporta ferăstrăul înainte de aceasta, blocați ansamblul ferăstrăului în poziție strângând șurubul (23). Apăsați capul tăietorului în jos și împingeți știftul de blocare (25) În plus, fixați șurubul (24) și maneta de fixare (21).

Curatenie si mentenanta

Asigurați-vă că piesele în mișcare sunt libere și nu pot fi blocate de obiecte străine. Îndepărtați rfcisl și aşchii de lemn cu aer comprimat sau cu o perie rigidă Nu utilizați substanțe abrazive sau agresive chermcafs. sau bjuizi de orice lund Folosiți o cârpă umedă la maxim

Dacă apare orice fel de defecțiune, nu încercați să reparați singur unitatea, ci contactați serviciul de asistență pentru clienți Westlafta sau să reparați unitatea de către un profesionist.

Lista piese de schimb:

Nr – denumire – cantitate

1 bază 1	42 mâner 1
2 blocare pernă 5	43 placă de fixare 1
3 arborele de fixare 1	44 arc 1
4 șurub 1	45 deflector de siguranță 1
5 indicatorul de masă 1	46 placa de blocare 1
6 șaibă plată 9	47 șaibă cu arc 6
7 șurub 6	48 arc de blocare 1
8 arc 1	49 capac de blocare 1
9 mâner 1	50 piesă de blocare 1
10 șurub 4	51 șurub 8
11 șaibă plat 6	52 șurub 1
12 tub direcționat 1	53 mâner de transport 1
13 pini de arc 4	54 corp 1
14 șurub 11	55 racord de praf 1
15 suport corp 1	56 șaibă arc 3
16 buton 2	57 șurub 3

17 gard 1	58 șurub 1
18 șaibă plată 4	59 piuliță 1
19 șaibă cu arc 4	60 placă de fixare 1
20 șurub 4	61 șurub 1
21 buton 1	62 arc 1
22 pin 1	63 șurub 1
23 arc 1	64 pază 1
24 Capac cu 24 de pini 1	65 placă de presare 1
25 boltă arc 1	66 șaibă 1
26 lumină laser 1	67 bar conectat 1
27 suport lichid laser 1	68 șurub 2
28 șurub 2	69 buton 1
29 piuliță 6	70 șurub 2
30 șurub 1	71 șurub 4
31 arc 1	72 șurub 1
32 manșon 1	73 arbore 2
33 șurub 2	74 tampon de frecare 4
34 pin ax 1	75 pâslă de lână 2
35 șurub 1	76 deflector 2
36 șaibă 1	77 pin 2
37 placa interioară 1	78 tub direcționat 2
38 șaibă cu arc 3	79 capac conectat 1
39 inserție de masă 1	80 braț de susținere 1
40 ferăstrău 1	81 piuliță 1
41 placa exterioară 1	82 buton 1
83 saiba plat 1	124 unelte 1
84 șaibă plat 1	125 șurub 1
85 șaibă 1	126 capacul frontal 1
86 șurub 1	127 rulment 1
87 bilă 1	128 șurub 4
88 șurub 2	129 piuliță 4
89 indicator 1	130 tub 1

90 arbore conectat 1	131 șurub 6
91 tabel de lucru 1	132 capacul mânerului 1
92 șurub 1	133 comutator 1
93 spălător 3	134 transformator 1
94 șurub 1	135 capac mâner 1
95 suport 1	136 armătură 1
96 piuliță 4	137 șurub 2
97 lumină laser Protecție lentile 1	138 rulment 1
98 pin 1	139 blocarea pernei 1
99 buton 1	140 stator 1
100 buton 3	141 insert stânga pentru masă 1
101 bara conectată 1	142 inserarea tabelului din dreapta 1
102 placa de presare 1	143 baza suport corp 1
103 suport 2	144 protecție lamă 1
104 placa de presare 2	145 fir 1
105 șurub 2	146 motor 1
106 bloc de blocare 1	147 fixare 1
107 placă de reglare 1	148 cheie 1
108 tub dublu 1	149 cheie 1
109 comutator cu lumină laser 1	150 cadran (capabil 1
110 capac șurub 2	151 deflector 1
111 pensula casă 2	
112 Perie de carbon 2	
113 capac motor 1	
114 coperta 1	
115 șurub 2	
116 sac de praf 1	
117 roata 1	
118 șaibă de blocare 1	
119 ax 1	
120 inel de fixare 1	
121 ax 1	

122 cheie 1

123 inel de fixare 1

Conformitate

Noi, SC BERVAS SRL, cu sediul in Sarasau nr. 804, Nr. Reg. Com. J/24/306/2005, CUI: RO17260366, declaram pe proprie raspundere, ca produsul este in conformitate cu Legea nr. 296/2004 privind Codul Consumului și Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, declarăm că produsul livrat corespunde documentației de execuție a producătorului și/sau declarației de conformitate a produsului. Conform 09.449/2009 si 09.21/92 R2.

La care se refera aceasta declaratie este in conformitate cu cerintele esentiale de sanatate si securitate ale urmatoarelor directive europene:

- Directiva masini **2006/42/EC (HG 1029/2008)** completata de directiva **2009/127/EC (HG 517/2011)** privind introducerea pe piata a masinilor industriale;
- Directiva **2006/95/EC (HG 1302/2009)** si, incepand cu 20.04.2016 noua directiva de joasa tensiune
- Directiva **2011/65/EU RoHS (HG 322/2013)** privind restrictiile de utilizare a anumitor substante periculoase in echipamente electrice si electronice
- Directiva privind compatibilitatea electromagnetica **2004/108/EC (HG 982/2007 republicata)** si incepand cu 20/04/2016 noua directive privind compatibilitatea electromagnetica **2014/30/EU** referitoare la stabilirea conditiilor de introducere pe piata si functionare a aparatelor electrice si electronice din punctul de vedere a al copatibilitatii electromagnetice, respective ala urmatoarelor standarde europene armonizate:

EN60745-1:2009+A11:2010 privind nivelul de zgomot/vibratie;

EN60745-2-17:2010 privind cereri de siguranta;

EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 privind compatibilitatea electromagnetica, partea 1: emisii;

EN55014-2:2015 privind compatibilitatea electromagnetica, partea 2: imunitate,

EN61000-3-2:2014 privind compatibilitatea electromagnetica, partea 3-2: limitari pentru emisii de curent daunatoare

EN610000-3-3:2013 privind compatibilitatea electromagnetica partea 3-3: limitari a schimbarilor de voltaj, fluctuari de voltaj, pentru echipament avand un curent nominal $\leq 16A$.

Marcajul CE a fost aplicat in urma emiterii Certificatului CE de Conformitate de catre Ingco Global Tools CO., Ltd

Importat de : **BERVAS SRL**

Locul si data declaratiei:

Sarasau,
SC BERVAS SRL

Garantie

Durata medie de utilizare a produsului este de 12 luni. Termenul de garanție asigurat de către vânzător pentru un produs este de 12 de luni. Termenul de garanție al produselor se consideră de la **data menționată în prezentul certificat, însoțită de SERIA PRODUSULUI IN CAUZA precum și factura sau bonul fiscal care atestă vânzarea.**

Garantia acopera viciile de fabricatie si componentele defecte ca urmare a unei exploatare normale, care respecta termenii manualului de utilizare. Dupa expirarea garantiei, firma BERVAS SRL va asigura service contra cost 24 luni.

Reparatiile trebuie efectuate doar de service-ul firmei importatoare SC BERVAS SRL.

Perioada de returnare din momentul predarii produsului catre service este de maxim 15 zile lucratoare.

In cazul in care produsul nu functioneaza corespunzator sau are un defect de fabricatie (nu porneste sau are componente avariate care impiedica buna functionare a acestuia) returul catre distribuitor trebuie efectuat in maxim 72 de ore.

Garantia nu acopera:

- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificarii neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat), etc.

Data

Semnatura

SERIE PRODUS:

