

Simbolurile din manualul de instrucțiuni și eticheta de pe instrument:

-Dublu izolat pentru protecție suplimentară

-Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare

-Conformitate CE

-Purtați ochelari de protecție, protecție pentru auz și mască de praf

-Deșeurile ce constau în produse electrice nu trebuie aruncate împreună cu deșeurile menajere. Vă rugăm să reciclați deșeurile la facilități specializate. Consultați autoritatea locală sau comerciantul pentru sfaturi de reciclare.

- Alertă de siguranță. Utilizați numai accesoriile acceptate și recomandate de producător

AVERTIZĂRI GENERALE DE SIGURANȚĂ ALE INSTRUMENTELOR DE PUTERE

ATENȚIE Citiți toate avertizările ce privesc siguranța și toate instrucțiunile. Nerespectarea acestora poate cauza risc de electrocutare, incendiu și/sau răni serioase.

Păstrați instrucțiunile și avertismentele pentru viitoare referințe.

Termenul "unealtă electrică" din avertismente face referință atât la uneltele alimentate pe cablu cât și la cele fără cablu, alimentate pe baterii.

- 1) Siguranță la spațiul de lucru
 - a) Păstrați spațiul de lucru curat și bine luminat. Spațiile întunecate și aglomerate pot cauza accidente.
 - b) Nu operați unealta electrică în preajma substanțelor/gazelor inflamabile sau a prafului. Uneltele electrice produc scântei ce pot duce la pornirea incendiilor.
 - c) Copiii și observatorii sunt preferat să fie la o distanță sigură în timpul utilizării uneltei. Distragerile vă pot face să pierdeți controlul uneltei.
- 2) Siguranță electrică
 - a) Încărcătorul uneltei electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați încărcătorul sub nici o formă. Nu folosiți adaptoare. Încărcătoarele originale și prizele corespunzătoare reduc riscul de electrocutare.
 - b) Evitați contactul direct cu suprafețe împământate precum țevi, radiatoare, etc. Riscul de electrocutare este mai mare dacă corpul dvs intră în contact cu asemenea suprafețe.
 - c) Nu expuneți uneltele electrice ploii sau condițiilor de umezeală. Apa poate pătrunde în unealtă astfel sporind riscul de electrocutare.
 - d) Nu abuzați de cablu. Nu folosiți cablul pentru a căra, a trage sau pentru a scoate unealta din priză. Țineți cablul departe de căldură, ulei, obiecte ascuțite sau părți mișcătoare. Cablurile uzate sporesc riscul de electrocutare.
 - e) Atunci când folosiți unealta afară, folosiți un prelungitor destinate folosirii în aer liber. Acest lucru reduce riscul de electrocutare.
 - f) Dacă folosirea uneltei electrice într-o locație umedă e neaparată, folosiți o sursă de current residual protejată. Acest lucru reduce riscul de electrocutare.
- 3) Siguranță personală
 - a) Fiți alert și nu utilizați unealta dacă sunteți obosit sau sub influența alcool-ului/drogurilor. Un moment de neatenție în timpul utilizării poate duce la răni corporale serioase.
 - b) Utilizați echipament de protecție adecvat. Utilizați mereu protecție oculară. Echipamentul de protecție precum măștile de praf, papuci anti-aderenți, căști, etc utilizate în condițiile necesare pot reduce riscul de accidentare.

- c) Preveniți pornirea accidental. Asigurați-vă ca întrerupătorul e în poziția OPRIT înainte de a conecta unealta la o sursă de current. Manipularea uneltelor electrice cu degetele pe întrerupător poate duce la accidente.
 - d) Înlăturați orice cheie ajustoare înainte de a porni unealta. O cheie lasată atașată unei părți ce se rotește poate rezulta în accidente.
 - e) Pastrați mereu o poziție de lucru confortabilă, în care să vă asigurați că aveți un bun control asupra uneltei.
 - f) Imbrăcați-vă adecvat. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Păstrați-vă părul, hainele și mănușile departe de părțile mișcătoare.
- 4) Folosirea și întreținerea uneltei electrice
- a) Nu forțați unealta. Folosiți unealta corespunzătoare pentru aplicația dvs. Unealta corectă va face treaba mai bine și mai sigur.
 - b) Nu utilizați unealta dacă întrerupătorul de putere e stricat. O unealtă ce nu poate fi controlată e periculoasă.
 - c) Deconectați unealta de la orice sursă de current înainte de a face ajustări, a schimba accesorii sau de a o stoca. Aceasta măsură poate preveni pornirea accidentală a uneltei.
 - d) Stocați uneltele electrice în locuri unde copiii și persoanele nefamiliarizate cu aceste unelete nu le pot folosi. Uneltele electrice sunt periculoase dacă sunt folosite de o persoană neinstruită.
 - e) Mențineți-vă unealta într-o stare de funcționare bună. Verificați îmbinările, părțile mișcătoare, și orice alt factor ce ar putea afecta funcționarea uneltei.
 - f) Mențineți uneltele de tăiat curate și ascuțite. Ca urmare a acestui lucru uneltele vor fi mai ușor de controlat și utilizat.
 - g) Utilizați uneltele, accesoriile, etc în concordanță cu instrucțiunile date, luând în considerare condițiile de lucru. Utilizarea uneltelor în alte scopuri decât cele indicate poate duce la situații periculoase.
- 5) Service
- a) Service-ul uneltelor trebuie făcut doar de persoanele autorizate folosind doar părți originale. Acest lucru garantează siguranța în timpul utilizării uneltei.

Riscuri reziduale

Chiar și atunci când scula electrică este utilizată așa cum este prescris, nu este posibil să se elimine toți factorii de risc rezidual. Următoarele pericole pot apărea în legătură cu construcția și proiectarea sculei electrice:

- a) defectele de sănătate care rezultă din emisia de vibrații, dacă sculele electrice sunt utilizate pe o perioadă mai lungă de timp sau nu sunt gestionate corespunzător și întreținute corespunzător.
- b) Accidente și daune materiale datorate accesoriilor rupte care sunt sparte brusc.

Avertizare! Această sculă electrică produce un câmp electromagnetic în timpul funcționării. Acest câmp poate, în anumite circumstanțe, să interfereze cu implanturile medicale active sau pasive. Pentru a reduce riscul de vătămări grave sau fatale, recomandăm persoanelor care au implanturi medicale să consulte medicul și producătorul de implant medical înainte de a folosi acest instrument electric.

Instrucțiuni de siguranță pentru mașinile tăiate

1) Avertizări privind siguranța mașinii

- a) Poziționați-vă și păstrați-vă la distanță de planul roții rotative. Protectorul ajută la protejarea operatorului de fragmentele de roată rupte și de contactul accidental cu roata.

- b) Utilizați doar roți tăiate armate sau cu tăieturi de diamante pentru scula electrică. Doar pentru că un accesoriu poate fi atașat la scula dvs. electrică, nu asigură o funcționare sigură.
- c) Viteza nominală a accesoriului trebuie să fie cel puțin egală cu viteza maximă marcată pe scula electrică. Accesoriile care rulează mai repede decât viteza lor nominală se pot rupe și zbura.
- d) Roțile trebuie utilizate numai pentru aplicațiile recomandate. De exemplu: nu se macină cu partea unei roți decupate. Roțile de tăiere abrazive sunt destinate măcinării periferice, forțele laterale aplicate acestor roți pot cauza spargerea acestora.
- e) Utilizați întotdeauna flanșe pentru roți nedeteriorate care au diametrul corect pentru roata selectată. Flanșele adecvate ale roții sprijină roata reducând astfel posibilitatea ruperii roților.
- f) Diametrul exterior și grosimea accesoriului dvs. trebuie să se încadreze în capacitatea unității electrice. Accesoriile de dimensiuni incorecte nu pot fi păzite sau controlate în mod adecvat.
- g) Dimensiunea arborelui roților și flanșelor trebuie să se potrivească corect cu axul sculei electrice. Roțile și flanșele cu orificii de arbore care nu se potrivesc cu hardware-ul de montaj al sculei electrice vor rămâne fără echilibru, vor vibra excesiv și pot provoca pierderea controlului.
- h) Nu folosiți roți deteriorate. Înainte de fiecare utilizare, inspectați roțile pentru a vedea jetoane și fisuri. În cazul în care scula electrică sau roata a căzut, verificați dacă sunt deteriorate sau instalați o roată nedeteriorată. După inspecția și instalarea roții, poziționați-vă și păstrați-vă la distanță de planul roții rotative și rulați scula electrică cu viteză maximă de încărcare timp de un minut. Roțile deteriorate se vor despărți în mod normal în acest timp de testare.
- i) Purtați echipament individual de protecție. În funcție de aplicație, utilizați scut de față, ochelari de protecție sau ochelari de siguranță. După caz, purtați mască de praf, protecții auditive, mănuși și șorț de magazin, capabile să oprească mici fragmente abrazive sau piese de prelucrat. Protecția ochilor trebuie să poată opri resturile de zbor generate de diverse operații. Masca de praf sau respiratorul trebuie să poată filtra particulele generate de operația dvs. Expunerea prelungită la zgomot intens poate provoca pierderi de auz. scoateți roata din tăiet în timp ce roata este în mișcare, altfel poate apărea recul. Investigați și luați măsuri corective pentru a elimina cauza legării roților.
- f) Nu reporniți operația de tăiere în piesa de prelucrat. Lăsați roata să atingă viteza maximă și reintrați cu atenție în tăietură. Roata se poate lega, urca sau returna dacă instrumentul electric este repornit în piesa de prelucrat.
- g) Susțineți orice piesă de lucru supradimensionată pentru a reduce la minimum riscul de prindere și lovire a roților. Piese de lucru mari tind să se afle sub greutatea proprie. Suporturile trebuie așezate sub piesa de prelucrat lângă linia de tăiere și lângă marginea piesei de prelucrat de pe ambele părți ale roții.
- j) Păstrați persoanele aflate la distanță în siguranță de zona de lucru. Oricine intră în zona de lucru trebuie să poarte echipament individual de protecție. Fragmente de piesă de lucru sau de o roată spartă pot zbura și pot provoca vătămări dincolo de zona de funcționare imediată.

k) Poziționați cordonul liber de accesoriul de filare. Dacă pierdeți controlul, cablul poate fi tăiat sau prins, iar mâna sau brațul poate fi tras în roata rotativă.

l) Curățați în mod regulat ventilele de aer ale sculei electrice. Ventilatorul motorului poate atrage praful în interiorul carcasei, iar acumularea excesivă de metal pudră poate provoca pericole electrice.

m) Nu folosiți scula electrică în apropierea materialelor inflamabile. Nu folosiți scula electrică în timp ce este așezată pe o suprafață combustibilă, cum ar fi lemnul. Scânteile ar putea aprinde aceste materiale.

n) Nu folosiți accesorii care necesită lichide de răcire lichide. Utilizarea apei sau a altor lichide de răcire lichide poate duce la electrocutare sau șoc.

2) Kickback și avertismente aferente

Kickback este o reacție bruscă la o roată rotativă prinsă sau blocată. Prinderea sau prinderea provoacă blocarea rapidă a roții rotative, care la rândul său provoacă necontrolat

unitatea de tăiere să fie forțată în sus spre operator.

De exemplu, dacă o roată abrazivă este blocată sau înțepată de piesa de prelucrat, marginea roții care intră în punctul de prindere poate săpa pe suprafața

materialul care face roata să urce sau să iasă afară. Roțile abrazive pot

de asemenea, rupeți în aceste condiții. Kickback este rezultatul unei utilizări necorespunzătoare a uneia electrice și / sau a unor proceduri sau condiții de operare incorecte și poate fi evitat prin luarea măsurilor de precauție corespunzătoare, așa cum este prezentat mai jos.

a) Mențineți o strângere fermă pe scula electrică și poziționați-vă corpul și brațul pentru a vă permite să rezistați forțelor de recul. Operatorul poate controla forțele de recul în sus, dacă se iau măsurile de precauție adecvate.

b) Nu poziționați corpul în linie cu roata rotativă. Dacă are loc reculul, acesta va propulsa unitatea de tăiere în sus către operator.

c) Nu atașați un lanț de ferăstrău, lamă de sculptură în lemn, roată de diamant segmentată cu un decalaj periferic mai mare de 10 mm sau lamă de ferăstrău dințat. Astfel de lame creează o revenire frecventă și pierderea controlului.

d) Nu „blocați” roata și nu aplicați presiune excesivă. Nu încercați să faceți o adâncime excesivă de tăiere. Supraexprimarea roții crește încărcarea și sensibilitatea la răsucire sau legare a roții în tăietură și posibilitatea de lovire sau rupere a roții.

e) Când roata se leagă sau când întrerupeți o tăietură din orice motiv, opriți scula electrică și mențineți unitatea de tăiere nemișcată până când roata se oprește complet.

DATE TEHNICE:

Cut off grinder					
Model	COS4051	COS4051NP	COS4052	COS4051-8	COS4051-5P
Putere	3000W	3000W	3000W	3000W	4HP
Voltaj	220-240V~	220-240V~	380V~	220-240V~	220-240V~
Frecventa	50Hz	50Hz	50Hz	60Hz	60Hz
Viteza fara sarcina	2280/min	2280/min	2280/min	2920/min	2920/min

Diametru disc taiere: 405mm

Grosime disc taiere: 3mm

Diametru gaura montare: 25.4mm

caracteristicile produsului

Numerotarea componentelor prezentate se referă la reprezentarea instrumentului electric pe paginile grafice.

1 Comutator pornit / oprit

2 mâner

4 Blocarea axului

5 Disc de tăiere (14")

6 Oprire unghi

7 fus de prindere

8 Buton de eliberare rapidă

9 Mânerul axului

11 Placă de bază

12 Șurub de blocare pentru oprirea unghiului

14 Oprirea adâncimii

15 Braț sculă

17 Protecția lamei de retragere

18 Paza de scânteie

19 Arborele sculei

20 Flansa de fixare

21 Șaibă

22 Bolț hexagonal

24 cheie inelară

Accesoriile prezentate sau descrise nu fac parte din sfera de livrare a produsului. O listă completă a accesoriilor este disponibilă în programul nostru de accesorii.

ASAMBLARE:

Asamblare

Evitați pornirea involuntară a mașinii. În timpul asamblării și pentru toate lucrările la mașină, mufa de alimentare nu trebuie conectată la sursa de alimentare.

Domeniul de livrare

Scoateți cu atenție toate piesele incluse în livrare din ambalaj.

Scoateți toate materialele de ambalare din mașină și accesorii furnizate.

Înainte de a începe funcționarea mașinii pentru prima dată, verificați dacă toate piesele enumerate mai jos au fost furnizate:

- Mașina de tocat cu disc de tăiere montat
- Cheie inelară 24

Notă: Verificați dacă sula electrică este posibilă.

Înainte de utilizarea ulterioară a mașinii, verificați dacă toate

dispozitivele de protecție sunt complet funcționale. Orice piese deteriorate ușor trebuie verificate cu atenție pentru a asigura funcționarea perfectă a sculei. Toate piesele trebuie montate corespunzător și toate condițiile

îndeplinite care asigură o funcționare fără defecte.

Dispozitivele și piesele de protecție deteriorate trebuie înlocuite imediat de un centru de service autorizat.

Extracția de praf / cip

Prafurile din materiale precum acoperirile care conțin plumb, unele tipuri de lemn, minerale și metal pot fi dăunătoare sănătății unuia. Atingerea sau respirația în praf poate provoca reacții alergice și / sau poate duce la infecții respiratorii ale utilizatorului sau ale persoanelor din apropiere.

Anumite prafuri, cum ar fi stejarul sau fagul, sunt considerate ca cancerigene, în special în legătură cu aditivi pentru tratarea lemnului (cromat, conservant lemn). Materialele care conțin azbest pot fi lucrate numai de specialiști.

- Utilizați extracția de praf ori de câte ori este posibil.
- Asigurați o bună ventilație a locului de muncă.
- Este recomandat să purtați un respirator de clasă cu filtru P2.

Respectați reglementările relevante din țara dvs. pentru materialele care urmează să fie prelucrate.

Montare fixă sau flexibilă

Pentru a asigura o manipulare în siguranță, mașina trebuie să fie montată pe o suprafață plană și stabilă (de exemplu, banc de lucru) înainte de utilizare.

Montare flexibilă

În situația excepțională, că nu trebuie să fie posibilă montarea fermă a sculei electrice, puteți așeza în mod provizoriu picioarele plăcii de bază 11 pe o suprafață adecvată (de exemplu, o bancă de lucru, o podea nivelată etc.) fără a înșuruba mașina. jos.

Schimbarea instrumentului (vezi figurile B1 - B2)

Înainte de orice lucrare la mașină, trageți fișa de alimentare.

Nu acționați blocarea axului 4 numai atunci când fusul de scule 19 este oprit. În caz contrar, mașina poate fi deteriorată.

Nu atingeți discul de tăiere după ce ați lucrat înainte să se răcească. Discul de tăiere devine foarte cald în timpul lucrului.

Folosiți numai discuri de tăiere cu o viteză maximă egală sau mai mare admisă decât viteza fără încărcare a sculei electrice.

Utilizați numai discuri de tăiere care corespund datelor caracteristice date în aceste instrucțiuni de funcționare și sunt selectate conform

EN 12413 și marcate corespunzător.

Scoaterea discului de tăiere

- Introduceți scula electrică în poziția de lucru. (consultați „Eliberarea mașinii (poziția de lucru)”.
- Rotiți dispozitivul de protecție al lamei de retragere 17 la opritor.
- Rotiți șurubul hexagonal 22 cu cheia inelară furnizată 24 și apăsați în același timp blocarea axului 4 până când se angajează.
- Țineți blocarea axului și deșurubați șurubul hexagonal 22.
- Scoateți șaiba 21 și flanșa de strângere 20.
- Scoateți discul de tăiere 5.

Instalarea discului de tăiere

Dacă este necesar, curățați toate piesele care vor fi montate înainte de asamblare.

- Montați noul disc de tăiere pe axul sculei 19, astfel încât labilul său să fie îndepărtat de brațul sculei.
- Montați flanșa de strângere 20, șaiba 21 și șurubul hexagonal 22.

Apăsați blocarea axului 4 până când se fixează și strângeți șurubul hexagonal 22 cu cheia de inel prevăzută 24. (Cuplul de strângere aprox.

18–20 Nm)

- Ghidați încet protecția lamei de retragere 17 în jos până când discul de tăiere este acoperit.

- Asigurați-vă că dispozitivul de protecție al lamei de retragere 17 funcționează corect.

După montarea discului de tăiere și înainte de pornire, verificați dacă discul de tăiere este montat corect și dacă se poate roti liber.

- Asigurați-vă că discul de tăiere nu pască împotriva protecției lamei retractabile 17 sau împotriva altor părți.

- Rulați mașina pentru aproximativ. 30 de secunde.

Dacă apar vibrații semnificative, comutați opri imediat mașina; scoateți și montați din nou discul de tăiere.

Reglarea unghiului de tăiere

(vezi figura D)

Unghiul de mitrare poate fi setat în intervalul de la 0 ° la 45 °.

Unghiurile de mitrare utilizate frecvent sunt identificate pe opritorul unghiului 6 cu marcate corespunzătoare. Poziția 0 ° și 45 ° sunt setate la capătul respectiv.

- Slăbiți șuruburile de blocare 12 pentru oprirea unghiului cu cheia de inel furnizată 24

- Reglați unghiul dorit și strângeți din nou ambele șuruburi de blocare 12.

Afisarea opririi unghiului (vezi figurile D și E)

Când tăiați piese mai mari de 140 mm, oprirea unghiului 6 poate fi deplasată în spate.

- Înșurubați complet șuruburile de blocare 12 cu cheia de inel furnizată 24.

- Mutați oprirea unghiului 7 spre spate cu unul sau două găuri în spațiul liber dorit.

- Reglați unghiul dorit și strângeți din nou ambele șuruburi de blocare 12.

Începerea funcționării

Verificați discul de tăiere înainte de utilizare. Discul de tăiere trebuie montat corect și trebuie să se rotească liber. Efectuați un test de 30 de secunde (min.) Fără nicio sarcină. Nu folosiți discuri de tăiere deteriorate, din centru sau vibratoare. Discurile de tăiere deteriorate pot izbucni și provoca răni.

Poziția utilizatorului (vezi figura F)

Nu stați în linie cu discul de tăiere din fața mașinii. Stai întotdeauna deoparte de discul de tăiere. Această măsură asigură o mai bună protecție a corpului dvs. împotriva posibilelor așchii în cazul tăierii discurilor.

Pornire și oprire (vezi figura G)

- Pentru a porni mașina. apăsați butonul On / Off 1 și țineți-l apăsat.

Notă: Din motive de siguranță, comutatorul On / Off 1 nu poate fi blocat; acesta trebuie să rămână presat pe întreaga operație.

Prinderea piesei de lucru (vezi figura E)

Pentru a asigura o siguranță optimă de lucru, piesa trebuie să fie întotdeauna bine fixată.

Nu ați văzut piese care sunt prea mici pentru a le prinde.

Piese de prelucrare lungi trebuie acoperite sau suportate la capătul lor liber.

- Așezați piesa de lucru împotriva opritorului unghiular 6.

- Glisați axul de fixare 7 pe piesa de lucru și prindeți ferm piesa cu mânerul axului 9.

Desfacerea piesei de prelucrat

- Slăbiți mânerul axului 9.

- Înclinați eliberarea rapidă 8 și trageți axul de fixare 7 departe de piesa de prelucrat.

Comutator pornit / oprit 1.

SFATURI DE UTILIZARE:

Instrucțiuni generale de tăiere

Nu atingeți discul de tăiere după ce ați lucrat înainte să se răcească. Discul de tăiere devine foarte cald în timpul lucrului.

Asigurați-vă că aparatul de scântei 18 este montat corespunzător. Scânteierea are loc la tăierea metalului.

Protejați discul de tăiere împotriva impactului, șocurilor și grăsimii. Nu supuneți discul de tăiere la presiune laterală.

Nu încordați scula electrică atât de puternic încât ajunge la un blocaj.

Alimentarea excesivă reduce considerabil capacitatea de performanță a mașinii și scurtează durata de utilizare a discului de tăiere.

Folosiți numai discuri de tăiere potrivite pentru materialul care va fi prelucrat.

Reglarea opririi adâncimii (vezi figura H)

În condițiile de livrare a mașinii, opritorul de adâncime 14 este reglat astfel încât un nou disc de tăiere de 405 mm să nu atingă placa de bază la tăiere.

Pentru a compensa uzura discului de tăiere, opritorul de adâncime poate fi reglat mai adânc.

Când folosiți un nou disc de tăiere, opritorul de adâncime trebuie să fie întotdeauna reglat la poziția inițială.

Reglați întotdeauna opritorul de adâncime într-o astfel de manieră încât discul de tăiere să nu atingă placa de bază la tăiere.

- Introduceți scula electrică în poziția de lucru. (consultați „Eliberarea mașinii (poziția de lucru)”.
- Slăbiți piulița de blocare 23.
- Rotiți brațul sculei cu mânerul 2 în poziția dorită.
- Înșurubați opritorul de adâncime 14.
- Ghidați încet brațul sculei în sus și strângeți piulița de blocare 23.

Transport

- Purtați întotdeauna scula electrică de mânerul său de transport 16.

Instrumentul electric trebuie să fie purtat întotdeauna de două persoane pentru a evita rănila la spate.

Când transportați scula electrică, utilizați numai dispozitivele de transport și nu folosiți niciodată dispozitivele de protecție.

MENTENANTA:

Întreținere și curățare

Înainte de orice lucrare la mașină, trageți cablul de alimentare.

Pentru o funcționare sigură și corectă, păstrați întotdeauna mașina și sloturile de ventilație curate.

În condiții extreme, folosiți întotdeauna extracția de praf, atât cât este posibil. Aruncați frecvent sloturile de ventilație și instalați un dispozitiv de curent rezidual (RCD). Când lucrează metale, praful conductiv se poate instala în interiorul

scula electrică Izolația totală a sculei electrice poate fi afectată.

Protecția lamei care se retrage trebuie să se poată deplasa liber și să acționeze automat. Prin urmare, mențineți întotdeauna zona din jurul protecției lamei retractabile.

În cazul în care utilajul ar trebui să eșueze în ciuda grijilor acordate în procedurile de fabricație și testare, repararea ar trebui să fie efectuată de un centru de service post-vânzare pentru unelte electrice INGCO.

Serviciul nostru post-vânzare răspunde la întrebările dvs. cu privire la întreținerea și repararea produsului dvs., precum și piese de schimb.

Accesorii

Disc de tăiere (405mm 16")

cheie

LISTA PIESE:

COS4051,COS4051NP,COS4052,COS4051-8,COS4051-5P Spare part list					
NO.	Part Description	Qty	NO.	Part Description	Qty
1	Placa baza	1	37	Stator	1
2	Placa retinere reziduuri	1	38	Carcasa	1
3	Surub m6x10	6	39	Cablu inferior	1
4	Piulita	8	40	Cablu mijloc	1
5	Ricin plastic	2	41	Cablu superior	1
6	Surub m8x35	7	42	Capacul inferior al cutiei de jonctiune	1
7	Gard mare	1	43	Garniture piele cutie de jonctiune	2
8	Saiba plata $\phi 25 \times 10.5 \times 2$	3	44	Carcasa cutie de jonctiune	1
9	Surub m10x20	2	45	Support cablu	1
10	Corp	1	46	Surub m5x30	2
11	Saiba arc $\phi 16 \times \phi 10 \times 3$	4	47	Saiba arc $\phi 8 \times \phi 4 \times 1.3$	3
12	Surub m8x25	4	48	Saiba plata $\phi 12 \times \phi 4 \times 1.5$	12
13	Arc $\phi 30 \times \phi 18 \times 5.5$	1	49	Piulita m4m4m	6
14	Maner roata	1	50	Carcasa motor	1
15	Roata mana	1	51	Scripte $\phi 90 \times \phi 24$	2
16	Surub m6x16	3	52	Surub m6x10	1
17	Surub cu manivela $\phi 20 \times 240$	1	53	Carcasa laterala	1
18	Piulita m20	1	54	Surub m10x30	1
19	Surub m8x30	2	55	Placa inferioară	1
20	Piulita	1	56	Roata taiere	1
21	Pin drep 16x90	1	57	Placa superioara	1
22	Saiba cu arc $\phi 16 \times \phi 5 \times 1$	1	58	Surub m5x16	4
23	Piulita m6	1	59	Carcasa siguranta	1
24	Gard mic	1	60	arc $\phi 20 \times \phi 14 \times 1.2$	2
25	Surub m5x8	11	61	Carcasa rulment presiune	1
26	Saiba plata $\phi 12 \times \phi 6 \times 0.8$	5	62	Pin lateral $\phi 16 \times 158$	1
27	Carcasa $\phi 120 \times 0.8$	1	63	Grindă	1
28	arc $\phi 36 \times \phi 22 \times 1.2$	1	64	maner $\phi 23.5 \times 500$	1
29	Elice ventilator	1	65	Carcasa maner	1
30	Surub m6x30	6	66	Surub m4x10	2
31	Saiba cu arc $\phi 10.5 \times \phi 6.3 \times 2$	6	67	Intrerupator	1
32	Carcasa motor	1	68	Intrerupator	1
33	Saiba $\phi 50 \times \phi 40 \times 0.5$	1	69	Cheie	1
34	rulment 6205-RZ	4	70	Piulita m5	4
35	Rotor $\phi 71 \times 318$	1	71	Curea A-914	1

36	imbus 8×7×30	2	72	Carcasa curea	1
----	--------------	---	----	------------------	---

Conformitate

În conformitate cu Legea nr. 296/2004 privind Codul Consumului și Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, declarăm că produsul livrat corespunde documentației de execuție a producătorului și/sau declarației de conformitate a produsului. Conform 09.449/2009 si 09.21/92 R2.

Garantie

Durata medie de utilizare a produsului este de 12 luni. Termenul de garanție asigurat de către vânzător pentru un produs este de 12 de luni. Termenul de garanție al produselor se consideră de la **data menționată în prezentul certificat, insotita de SERIA PRODUSULUI IN CAUZA precum și factura sau bonul fiscal care atestă vânzarea.**

Garantia acopera viciile de fabricatie si componentele defecte ca urmare a unei exploatare normale, care respecta termenii manualului de utilizare. Dupa expirarea garantiei, firma BERVAS SRL va asigura service contra cost 24 luni.

Reparatiile trebuie efectuate doar de service-ul firmei importatoare SC BERVAS SRL.

Perioada de returnare din momentul predarii produsului catre service este de maxim 15 zile lucratoare.

In cazul in care produsul nu functioneaza corespunzator sau are un defect de fabricatie (nu porneste sau are componente avariate care impiedica buna functionare a acestuia) returul catre distribuitor trebuie efectuat in maxim 48 de ore.

Garantia nu acopera:

- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificarii neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat), etc.

Data

Semnatura

SERIE PRODUS: