

## Date tehnice

Pad de șlefuit .....	150mm (6")
Viteza liberă .....	10.000 / min
Consumul de aer... ..	2.8cfm (79.2l / min)
Presiunea de funcționare .....	90psi (6.2bar)
Dimensiunea admisiei aerului .....	.1 / 4"
Greutate .....	1,2 kg (2,65 lbs)
A-Nivel de presiune acustică ponderat .....	.72.7dB
Nivelul de putere sonoră .....	.83.7dB
Vibrații în mâner .....	1.44m / s <sup>2</sup>

## ⌘ Reguli importante de siguranță

1. Purtați întotdeauna ochelari sau ochelari de protecție.
2. Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită înainte de conectarea la sursa de aer.
3. Deconectați orice mașină de la sursa de aer înainte de a schimba lamele sau discurile și înainte de a întreține orice tip de mașină.
4. Păstrați întotdeauna instrumentul de aer curat și lubrifiat. Ungerea zilnică este esențială pentru a evita coroziunea internă și eventualele defecțiuni.
5. Nu purtați ceasuri, inele brățări sau haine largi atunci când utilizați unelte pneumatice.
6. Folosind doar furtunuri de bobină ușoare de la unelaltă la perete sau cuplajul compresorului. Nu montați cuplaje cu schimbare rapidă pe mașină, deoarece vibrațiile pot cauza defectarea cuplajului.
7. Nu supraîncărcați mașina. Lăsați instrumentul să funcționeze la viteza optimă pentru o eficiență maximă.

8. Nu creșteți presiunea aerului peste nivelul recomandat de producător, deoarece supraîncărcarea excesivă poate cauza despărțirea carcasei mașinii. De asemenea, acest lucru creează o uzură excesivă a pieselor în mișcare și o posibilă defecțiune.
9. Din motive de siguranță și posibilele deteriorări ale mașinii / operatorului, asigurați-vă întotdeauna că mașina sa oprit înainte de a o pune jos după utilizare.
10. Asigurați-vă întotdeauna că piesa de lucru este bine fixată, lăsând ambele mâini libere pentru a controla mașina.
11. Asigurați-vă întotdeauna că accesoriile precum lame, discuri, prize etc. sunt clasificate / concepute pentru a fi utilizate cu mașina. De asemenea, fixat corect și sigur înainte de a conecta mașina la sursa de aer.
12. Când măcinați, șlefuiți sau tăiați, purtați întotdeauna o mască de față adecvată sau echipament respirator.

## ✂ Instrucțiuni de funcționare

### Descriere

Regulator încorporat pentru controlul vitezei, vibrații reduse, design ușor și ergonomic, evacuare spate, 10000 RPM va fi bine pentru majoritatea aplicațiilor de finisare automată pentru producerea de finisaje fine. Include sac de colectare și furtun de colectare a prafului;

### Rezervă de aer

1. Asigurați-vă că supapa de aer a sculei (sau declanșatorul) este în poziția „oprit” înainte de conectarea la sursa de aer.
2. Veți avea nevoie de o presiune a aerului de 90 psi și un debit de aer conform specificațiilor.
3. **AVERTISMENT!** Asigurați-vă că alimentarea cu aer este curată și nu depășește 90 psi în timp ce utilizați cheia. Presiunea prea mare a aerului și aerul necurat vor scurta durata de viață a produsului din cauza uzurii excesive și pot fi periculoase, provocând daune și / sau vătămări corporale.
4. Scurgeți rezervorul de aer zilnic. Apa din conducta de aer va deteriora cheia.
5. Curățați filtrul de admisie a aerului săptămânal. Procedura de conectare recomandată este prezentată în fig 1.
6. Presiunea conductei trebuie mărită pentru a compensa furtunurile de aer neobișnuit de lungi (peste 8 metri).

Diametrul minim al furtunului ar trebui să fie de 1/4 "I.D. și fittingurile trebuie să aibă aceleași dimensiuni interioare.

7. Țineți furtunul departe de căldură, ulei și margini ascuțite. Verificați uzura furtunului și asigurați-vă că toate conexiunile sunt sigure.

## **Ungere**

Se recomandă un filtru-regulator-lubrifiant automat în linie (Fig4), deoarece crește durata de viață a sculei și menține scula în funcționare continuă. Lubrifiantul în linie trebuie verificat în mod regulat și umplut cu ulei de aer pentru unelte.

Reglarea corectă a lubrifiantului în linie se realizează prin plasarea unei foi de hârtie lângă orificiile de evacuare și menținerea clapetei deschise aproximativ 30 de secunde. Lubrifiantul este setat corespunzător atunci când pe hârtie se adună o pată ușoară de ulei. Trebuie evitate cantitățile excesive de ulei.

În cazul în care devine necesar să depozitați instrumentul pentru o perioadă lungă de timp (peste noapte, weekend etc.), acesta ar trebui să primească o cantitate generoasă de ungere în acel moment. Instrumentul ar trebui să fie rulat timp de aproximativ 30 de secunde pentru a se asigura că uleiul a fost distribuit în mod uniform în întregul instrument. Instrumentul trebuie depozitat într-un mediu curat și uscat.

Cel mai important este ca unealta să fie lubrifiată corect, menținând lubrifiantul liniei de aer umplut și reglat corect. Fără o lubrifiere adecvată, unealta nu va funcționa corect, iar piesele se vor uza prematur.

Folosiți lubrifiantul corespunzător în lubrifiantul liniei de aer. Lubrifiantul trebuie să aibă un debit scăzut de aer sau să schimbe tipul de debit de aer și trebuie menținut umplut la nivelul corect. Utilizați numai lubrifianți recomandați, special concepuți pentru aplicații pneumatice. Substituenții pot dăuna compuşilor din cauciuc din inelele O ale sculelor și alte piese din cauciuc.

## **IMPORTANT!!!**

Dacă nu este instalat un filtru / regulator / lubrifiant pe sistemul de aer, uneltele acționate cu aer trebuie lubrificate cel puțin o dată pe zi sau după 2 ore de lucru cu 2 până la 6 picături de ulei, în funcție de mediul de lucru, direct prin racordul masculin. în carcasa sculei.

## Încărcare și funcționare

AVERTISMENT: Asigurați-vă că citiți, înțelegeți și aplicați instrucțiunile de siguranță înainte de utilizare.

1. Ca o practică standard, scurgeți șurubul din rezervorul compresorului de aer și liniile de aer înainte de utilizare în fiecare zi (consultați manualul de utilizare al compresorului pentru instrucțiuni detaliate).
2. Instalați un conector tată de 1/4 "(nu este inclus) în orificiul de admisie a aerului de pe instrument.
3. Porniți compresorul de aer și lăsați-l să acumuleze presiune.
4. Pentru asamblarea discurilor suport și a șmirghelului.
5. Reglați regulatorul compresorului de aer sau regulatorul liniei de alimentare la 90PSI.
6. Conectați instrumentul la cuplajul rapid al furtunului de aer.
7. Reglați butonul de control al regulatorului la viteza variabilă dorită.
8. Strângeți ușor declanșatorul. Porniți mașina de șlefuit de pe lucrare. Așezați-o pe porțiunea exterioară a șmirghelului cu instrumentul ținut la un unghi ușor față de suprafața de lucru. faceți suprafața de lucru. Nu puneți o presiune suplimentară asupra șlefuitorului. Acest lucru încetinește viteza tamponului, reducând eficiența șlefuirii și punând o sarcină suplimentară asupra motorului sculei pneumatice.
9. Când terminați șlefuirea, ridicați șlefuitorul de pe lucrare înainte de a elibera declanșatorul.

## ※ Întreținere

AVERTISMENT: Deconectați sculele de la alimentarea cu aer înainte de a schimba accesoriile, de a întreține sau de a efectua întreținere. Înlocuiți sau reparați piesele deteriorate. Utilizați numai piese originale. Piesele neautorizate pot fi periculoase și vor invalida garanția.

1. Lubrifiați șlefuitorul de aer zilnic cu câteva picături de ulei de aer pentru unelte scurs în orificiul de admisie a aerului
2. Curățați instrumentul după utilizare. NU folosiți unelte uzate sau deteriorate.
3. Pierderea puterii sau acțiunea neregulată se poate datora următoarelor:
  - a) Scurgere excesivă pe linia de aer. Umezeală sau restricție în conducta de aer. Dimensiune sau tip incorect de conectori ai furtunului. Pentru a remedia verificați alimentarea cu aer.
  - b) Depunerile de gresie sau gumă în instrument pot reduce, de asemenea, performanța. Dacă modelul dvs. are un filtru de aer (situat în zona orificiului de admisie a aerului), scoateți filtrul și curățați-l.

5. Când nu îl folosiți, deconectați-l de la alimentarea cu aer, curățați instrumentul și păstrați-l într-un loc sigur, uscat, rezistent la copii.

## Depanare

Următorul formular enumeră sistemul de operare comun cu probleme și soluții. Vă rugăm să citiți formularul cu atenție și să îl urmați.

**AVERTISMENT:** Dacă apare oricare dintre următoarele simptome în timpul funcționării dvs., opriți imediat utilizarea instrumentului sau pot rezulta vătămări corporale grave. Numai o persoană calificată sau un centru de service autorizat poate efectua reparații sau înlocuirea sculei.

Deconectați instrumentul de la alimentarea cu aer înainte de a încerca repararea sau reglarea. La înlocuirea inelelor O sau a cilindrului, ungeți cu ulei de sculă pentru aer înainte de asamblare.

Problema	Cauza	Remediu
Instrumentul rulează la viteză normală, dar pierde viteza sub sarcină	Piese de motor uzate. ■ Ambreiajul cu came uzat sau lipit din cauza lipsei de lubrifiant.	Carcasa ambreiajului de ungere. ■ Verificați dacă există ulei de ambreiaj în exces. Carcasele ambreiajului trebuie să fie doar pe jumătate pline. Umplerea excesivă poate provoca tracțiunea pieselor ambreiajului de mare viteză, adică. o cheie tipic uleiată / unsă necesită ½ uncie de ulei. GRASE LUBRIFICATE: NOTĂ: Căldura indică de obicei grăsime insuficientă în cameră. Condițiile severe de funcționare pot necesita o lubrifiere mai frecventă.
Instrumentul rulează încet. Aerul curge ușor din evacuare	■ Piesele motorului blocate cu particule de murdărie ■ Regulator de putere în poziție închisă ■ Debitul de aer blocat de murdărie.	Verificați dacă filtrul de admisie a aerului este blocat. ■ Se toarnă uleiul de lubrifiere a instrumentului de aer în orificiul de admisie a aerului, conform instrucțiunilor. ■ Acționați instrumentul în rafale scurte inversând rapid rotația înainte și înapoi acolo unde este cazul.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Repetați mai sus, după cum este necesar. Dacă acest lucru nu reușește, reveniți la centrul de service.</li> </ul>
Instrumentele nu vor rula. Aerul curge liber din evacuare	Una sau mai multe palete blocate din cauza acumulării de material	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Se toarnă instrumentul de lubrifiere a sculei de aer în orificiul de admisie a aerului.</li> <li>■ Acționați instrumentul în rafale scurte de rotație înainte și / sau inversă, acolo unde este cazul.</li> <li>■ Atingeți ușor carcasa motorului cu ciocan de plastic.</li> <li>■ Deconectați alimentarea. Eliberați motorul rotindu-l manual pe tija de acționare, acolo unde este cazul</li> <li>■ Dacă instrumentul rămâne blocat, reveniți la centrul de service.</li> </ul>
Instrumentul nu se va opri	garnitura clapeta de accelerație scoasă din supapa de admisie a scaunului	Înlocuiți inelul „O” sau reveniți la centrul de service

Lista piese de schimb:

Nr – denumire – cantitate

1 Admisie aer 1	26 Saiba 1
2 Orificiul de evacuare 1	27 O-ring 1
3 Cuplaj cu două căi 1	28 Cilindru 1
4 Cuplaj cu trei căi 1	29 Lama rotorului 1
5 pini 1	30 Rotor 1
6 Fișă de ieșire a aerului 1	31 Placă frontală 1
7 O-ring 1	32 Șurub 1
8 Șurub 1	33 Saiba 1
9 Declanșator 1	34 Rulment cu bile 1
10 Inelul de fixare 1	35 Șaibă rulment 1
11 Carcasă 1	36 O-ring 1
12 Inel O 1	37 Inel de blocare 1
13 Manșon supapă 1	38 Cheie semicirculară 1
14 Inel O 1	39 Arborele manivelei 1
15 O-ring 1	40 Șurub cu șurub 1
16 Tija supapei 1	41 Rulment 1
17 Arc 1	42 Inel de fixare 1
18 O-ring 1	43 Rulment 1
19 Reglați piulița 1	44 Covoraș antipraf 1
20 Șurub 1	45 Șaibă rulment 1
21 Șurub 1	46 Inel de fixare 1
22 Saiba 1	47 Axa principală 1
23 Bolt 1	48 Jacheta 1
24 Rulment 1	49 Pad 1
25 Placă de capăt 1	

## Conformitate

Noi, SC BERVAS SRL, cu sediul in Sarasau nr. 804, Nr. Reg. Com. J/24/306/2005, CUI: RO17260366, declaram pe proprie raspundere, ca produsul este in conformitate cu Legea nr. 296/2004 privind Codul Consumului și Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, declarăm că produsul livrat corespunde documentației de execuție a producătorului și/sau declarației de conformitate a produsului. Conform 09.449/2009 si 09.21/92 R2.

La care se refera aceasta declaratie este in conformitate cu cerintele esentiale de sanatate si securitate ale urmatoarelor directive europene:

- Directiva masini **2006/42/EC (HG 1029/2008)** completata de directiva **2009/127/EC (HG 517/2011)** privind introducerea pe piata a masinilor industriale;
- Directiva **2006/95/EC (HG 1302/2009)** si, incepand cu 20.04.2016 noua directiva de joasa tensiune
- Directiva **2011/65/EU RoHS (HG 322/2013)** privind restrictiile de utilizare a anumitor substante periculoase in echipamente electrice si electronice
- Directiva privind compatibilitatea electromagnetica **2004/108/EC (HG 982/2007 republicata)** si incepand cu 20/04/2016 noua directive privind compatibilitatea electromagnetica **2014/30/EU** referitoare la stabilirea conditiilor de introducere pe piata si functionare a aparatelor electrice si electronice din punctul de vedere a al copatibilitatii electromagnetice, respective ala urmatoarelor standarde europene armonizate:

**EN60745-1:2009+A11:2010** privind nivelul de zgomot/vibratie;  
**EN60745-2-17:2010** privind cereri de siguranta;  
**EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011** privind compatibilitatea electromagnetica, partea 1: emisii;  
**EN55014-2:2015** privind compatibilitatea electromagnetica, partea 2: imunitate,  
**EN61000-3-2:2014** privind compatibilitatea electromagnetica, partea 3-2: limitari pentru emisii de curent daunatoare  
**EN610000-3-3:2013** privind compatibilitatea electromagnetica partea 3-3: limitari a schimbarilor de voltaj, fluctuari de voltaj, pentru echipament avand un curent nominal  $\leq 16A$ .

Marcajul CE a fost aplicat in urma emiterii Certificatului CE de Conformitate de catre Ingco Global Tools CO., Ltd

Importat de : **BERVAS SRL**

Locul si data declaratiei:

Sarasau,  
SC BERVAS SRL

## **Garantie**

Durata medie de utilizare a produsului este de 12 luni. Termenul de garanție asigurat de către vânzător pentru un produs este de 12 de luni. Termenul de garanție al produselor se consideră de la **data menționată în prezentul certificat, insotita de SERIA PRODUSULUI IN CAUZA precum și factura sau bonul fiscal care atestă vânzarea.**

Garantia acopera viciile de fabricatie si componentele defecte ca urmare a unei exploatari normale, care respecta termenii manualului de utilizare. Dupa expirarea garantiei, firma BERVAS SRL va asigura service contra cost 24 luni.

Reparatiile trebuie efectuate doar de service-ul firmei importatoare SC BERVAS SRL.

Perioada de returnare din momentul predarii produsului catre service este de maxim 15 zile lucratoare.

In cazul in care produsul nu functioneaza corespunzator sau are un defect de fabricatie (nu porneste sau are componente avariate care impiedica buna functionare a acestuia) returul catre distribuitor trebuie efectuat in maxim 72 de ore.

Garantia nu acopera:

- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificarii neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat ), etc.

**Data**

**Semnatura**

**SERIE PRODUS:**